

Software Engineering in der Praxis

Praktische Übungen

Model Checking II

Florin Pinte Marc Spisländer

Lehrstuhl für Software Engineering
Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg

- 1 Inhalt

- 2 Nachlese
 - Lernziele der letzten Übung

- 3 Einordnung der CTL
 - CTL^* als Obermenge von CTL und LTL

- 4 Die Produktionszelle
 - Strukturierte Vorgehensweise

Modelchecking I

- Vertraut werden mit NuSMV
- Spezifikation von Zustandsautomaten
 - MODULE: asynchrone oder synchrone Automaten
 - VAR: spannen Zustandsraum auf
 - ASSIGN: Initialzustände und Zustandsübergänge
 - Constraints schränken Zustands- und Kantenmengen ein.
- Vertraut werden mit CTL

Modelchecking I

- Vertraut werden mit NuSMV
- Spezifikation von Zustandsautomaten
 - MODULE: asynchrone oder synchrone Automaten
 - VAR: spannen Zustandsraum auf
 - ASSIGN: Initialzustände und Zustandsübergänge
 - Constraints schränken Zustands- und Kantenmengen ein.
- Vertraut werden mit CTL

Modelchecking I

- Vertraut werden mit NuSMV
- Spezifikation von Zustandsautomaten
 - MODULE: asynchrone oder synchrone Automaten
 - VAR: spannen Zustandsraum auf
 - ASSIGN: Initialzustände und Zustandsübergänge
 - Constraints schränken Zustands- und Kantenmengen ein.
- Vertraut werden mit CTL

Modelchecking I

- Vertraut werden mit NuSMV
- Spezifikation von Zustandsautomaten
 - MODULE: asynchrone oder synchrone Automaten
 - VAR: spannen Zustandsraum auf
 - ASSIGN: Initialzustände und Zustandsübergänge
 - Constraints schränken Zustands- und Kantenmengen ein.
- Vertraut werden mit CTL

Modelchecking I

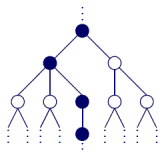
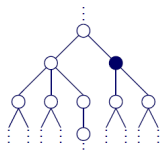
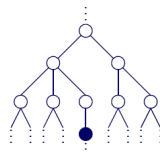
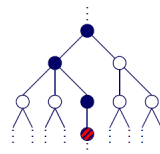
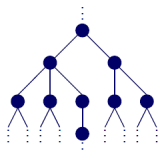
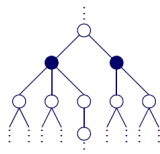
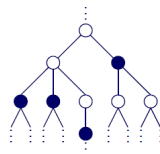
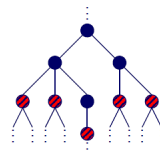
- Vertraut werden mit NuSMV
- Spezifikation von Zustandsautomaten
 - MODULE: asynchrone oder synchrone Automaten
 - VAR: spannen Zustandsraum auf
 - ASSIGN: Initialzustände und Zustandsübergänge
 - Constraints schränken Zustands- und Kantenmengen ein.
- Vertraut werden mit CTL

Modelchecking I

- Vertraut werden mit NuSMV
- Spezifikation von Zustandsautomaten
 - MODULE: asynchrone oder synchrone Automaten
 - VAR: spannen Zustandsraum auf
 - ASSIGN: Initialzustände und Zustandsübergänge
 - Constraints schränken Zustands- und Kantenmengen ein.
- Vertraut werden mit CTL



Grafische Veranschaulichung der CTL-Formeln


 $EG\psi$

 $EX\psi$

 $EF\psi$

 $E[\phi U \psi]$

 $AG\psi$

 $AX\psi$

 $AF\psi$

 $A[\phi U \psi]$

Definition der CTL^*

Zustandsformeln, CTL^* Formeln

Sei $\phi \in AP$ eine Aussage. Die Menge der **Zustandsformeln** ist durch folgende induktive Definition gegeben:

- ϕ ist eine Zustandsformel.
- ϕ und ψ Zustandsformeln sind, dann sind auch $\neg\phi$ und $\phi \vee \psi$ Zustandsformeln.
- Wenn ϕ eine Pfadformel ist, dann ist $E\phi$ eine Zustandsformel.

Definition der CTL*

Pfadformeln

Die Menge der **Pfadformeln** ist gegeben durch:

- Alle Zustandsformeln sind Pfadformeln.
- Wenn ϕ und ψ Pfadformeln sind, dann sind auch $X\phi$ und $\phi U \psi$ Pfadformeln.

Weitere Quantoren

Die Quantoren A, F und G werden auf die übrigen Operatoren zurückgeführt.

Z.B. $A\phi := \neg E \neg \phi$ (dual zu E)

Definition der CTL*

Pfadformeln

Die Menge der **Pfadformeln** ist gegeben durch:

- Alle Zustandsformeln sind Pfadformeln.
- Wenn ϕ und ψ Pfadformeln sind, dann sind auch $X\phi$ und $\phi U \psi$ Pfadformeln.

Weitere Quantoren

Die Quantoren A, F und G werden auf die übrigen Operatoren zurückgeführt.

Z.B. $A\phi := \neg E \neg \phi$ (dual zu E)

*LT*L und *CTL* als Untermengen von *CTL**

Einschränkungen bei *CTL*

- Verwendung von X, F, G und U stets nach A oder E
- Aussagen immer nur über Pfade
- Verzweigte Logik

Einschränkungen bei *LT*L

- *Beliebige* Verwendung von X, F, G, U
- jedoch keine A oder E
- Lineare Logik

LTL und *CTL* als Untermengen von *CTL**

Einschränkungen bei *CTL*

- Verwendung von X, F, G und U stets nach A oder E
- Aussagen immer nur über Pfade
- Verzweigte Logik

Einschränkungen bei *LTL*

- *Beliebige* Verwendung von X, F, G, U
- jedoch keine A oder E
- Lineare Logik

LTL und *CTL* als Untermengen von *CTL**

Einschränkungen bei *CTL*

- Verwendung von X, F, G und U stets nach A oder E
- Aussagen immer nur über Pfade
- Verzweigte Logik

Einschränkungen bei *LTL*

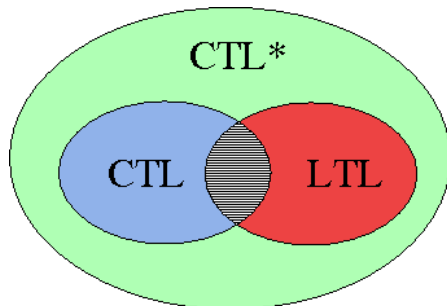
- *Beliebige* Verwendung von X, F, G, U
- jedoch keine A oder E
- Lineare Logik

Übliche Schreibweisen

Achtung

Manchmal wird *LTL*-Formeln der Allquantor A vorangestellt.

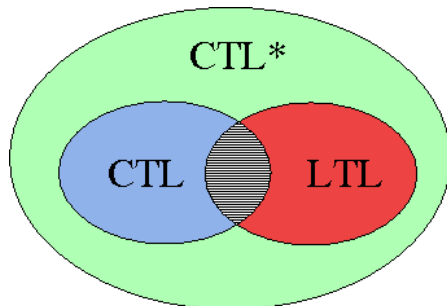
CTL*, CTL und LTL



Beispiele

- $GF\phi \Rightarrow F\psi$
- $A(FGp)$
- $AG(EFp)$
- $E(GF\phi)$

CTL*, CTL und LTL



Beispiele

- $GF\phi \Rightarrow F\psi$
- $A(FGp)$
- $AG(EFp)$
- $E(GF\phi)$

Moore-Maschinen

Informelle Beschreibung

Moore-Maschine definiert durch:

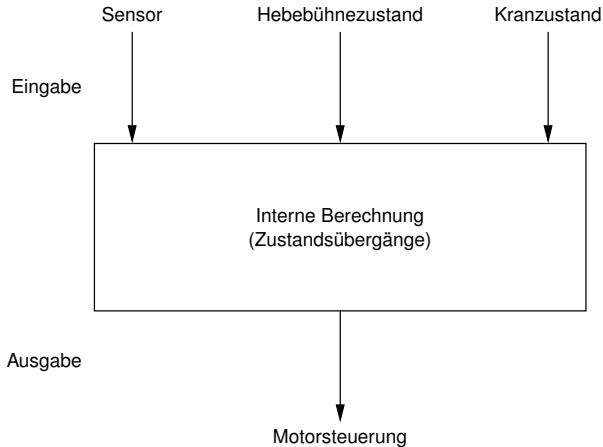
- Endliche Zustandsmenge Q
- Übergangsfunktion $Q \times \Sigma_i \rightarrow Q$
- Ausgabefunktion $Q \rightarrow \Sigma_o$

Die Produktionszelle

Systematisches Vorgehen

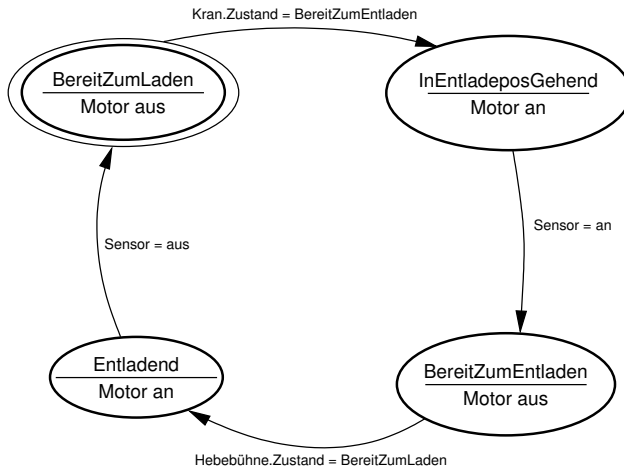
- Formuliere die einzelnen Komponenten (Zufuhrband, Hebebühne, Roboter, . . .) als Moore-Automat
- Übertrage den Moore-Automaten in NuSMV

Beispiel: Zufuhrband



Zufuhrband

Schritt 1: Moore-Automaten formulieren



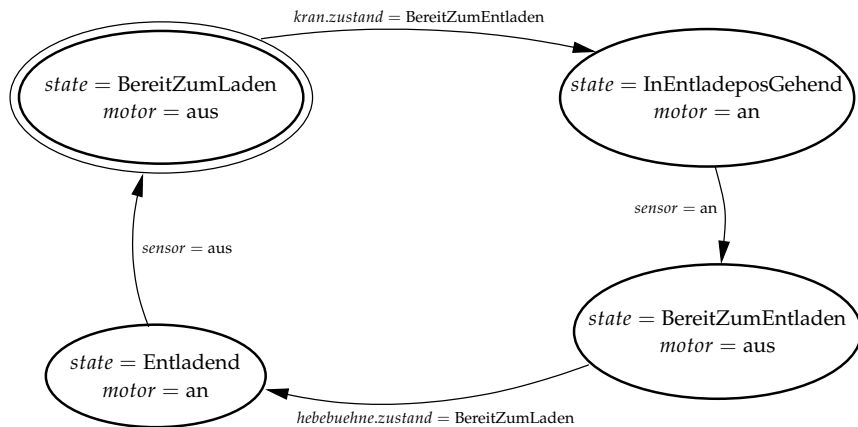
Zufuhrband

Schritt 2: Moore-Automaten in NuSMV übertragen

- Definiere Modul *Zufuhrband*
- Repräsentiere die Zustände des Moore-Automaten durch eine Variable
 $zustand : \{BereitZumLaden, InEntladeposGehend, BereitZumEntladen, Entladend\}$
- Repräsentiere die Ausgabe des Automaten durch Variable
 $motor : \{an, aus\}$
- Repräsentiere die Eingabe des Automaten durch Modulparameter (*sensor, kran, hebebuehne*)

Zufuhrband

Schritt 2: Moore-Automaten in NuSMV übertragen



Zufuhrband

Schritt 2: Moore-Automaten in NuSMV formulieren

```
MODULE Zufuhrband(sensor, kran, hebebuehne)
VAR
    zustand: {BereitZumLaden, InEntladeposGehend,
              BereitZumEntladen, Entladend};
    motor   : {an, aus};
ASSIGN
    next(zustand) := case
        zustand = BereitZumLaden
            kran.zustand = BereitZumEntladen      : InEntladeposGehend;
        zustand = InEntladeposGehend &
            sensor.zustand = an                    : BereitZumEntladen;
        zustand = BereitZumEntladen &
            hebebuehne.zustand = BereitZumEntladen : Entladend;
        zustand = Entladend &
            sensor.zustand = aus                    : BereitZumLaden;
    esac;
```

Zufuhrband

Schritt 2: Moore-Automaten in NuSMV formulieren

```
next(motor) := case
  zustand = BereitZumLaden & motor = aus &
    kran.zustand = BereitZumEntladen      : an;
  zustand = InEntladeposGehend & motor = aus &
    sensor.zustand = an                    : aus;
  zustand = BereitZumEntladen & motor = aus &
    hebebuehne.zustand = BereitZumEntladen : an;
  zustand = Entladend & motor = an &
    sensor.zustand = aus                    : aus;
esac;
```

Zufuhrband

Schritt 2: Moore-Automaten in NuSMV formulieren

```
MODULE Sensor
VAR
    zustand: {an, aus};
ASSIGN
    next(zustand) := {an, aus};

MODULE main
VAR
    zufuhrbandSensor: Sensor;
    kran                : Kran;
    hebebuehne         : Hebebuehne;
    zufuhrband         : Zufuhrband(zufuhrbandSensor, kran, hebebuehne);
```